



BIANCHIN e POLI

RESEARCH AND SOLUTIONS THROUGH EXPERIENCE

RESEARCH AND SOLUTIONS THROUGH EXPERIENCE

**STAMPED PARTS
DIVISION**

*DIVISIONE
TRANCIATURA*



BP BIANCHIN e POLI

.the company

CHI SIAMO



BIANCHIN e POLI

The company Bianchin e Poli s.r.l. was founded in 1959 and operates in the field of subcontracting as a toolmaker and as a manufacturer of stamping metal parts.

There are 2 main divisions in the company:

- Toolshop and precision mechanical workings
- Metal blanking and drawing

The main production plant is located in Angiari (Verona) and it covers an overall surface area of 10,000m².

The second plant, covering a surface area of about 5,000m², is located in the Industrial Estate of Angiari and it is completely dedicated to the stamping and forming of metal parts.

The number of employees is currently 41 people

We have grown steadily for over 60 years. We have collaborated with our customers to solve special issues, we have designed for them tailor-made solutions, providing high-precision products and gaining their trust.

La ditta Bianchin e Poli s.r.l. nasce nel 1959, opera nel settore della subfornitura ed è strutturata in 2 divisioni:

- *Divisione stampi e lavorazioni meccaniche*
- *Divisione stampaggio e tranciatura lamiera*

Lo stabilimento principale ha sede in Angiari (VR), ed occupa un'area di m² 10.000; il secondo stabilimento di m² 5.000 coperti si trova nella Zona Industriale di Angiari (VR), ed è adibito solo allo stampaggio lamiera.

Lazienda occupa attualmente 41 dipendenti, di cui 11 impiegati.

In oltre 60 anni di esperienza siamo cresciuti costantemente, abbiamo collaborato con i nostri clienti per risolvere problemi particolari, abbiamo progettato per essi soluzioni su misura, fornendo prodotti di altissima precisione e conquistando la loro fiducia.

MECHANICAL DIVISION

*DIVISIONE STAMPI
E LAVORAZIONI MECCANICHE*



.markets

MERCATI

Thanks to our modern and flexible structure, we can satisfy even the most demanding requests. Our experience and seriousness allow us to actively cooperate with our customers to find the best solution for each requirement.

Our extensive pool of the most technologically advanced machinery, together with the experience and professionalism of our technical team allows us to design, produce and industrialise products either directly or on commission.

Each phase of our production process, as well as all our internal organization, is based on total quality standards. This allows us to realize high precision products.

The industrial sectors we serve range over: automotive, transports, medical, earth moving, heating, air conditioning, refrigeration, household appliances, food industry, wine-making industry.

Grazie ad una struttura agile, moderna e flessibile, siamo in grado di soddisfare anche richieste particolari. Esperienza e serietà ci consentono di collaborare attivamente con il cliente per trovare soluzioni ottimali ad ogni esigenza.

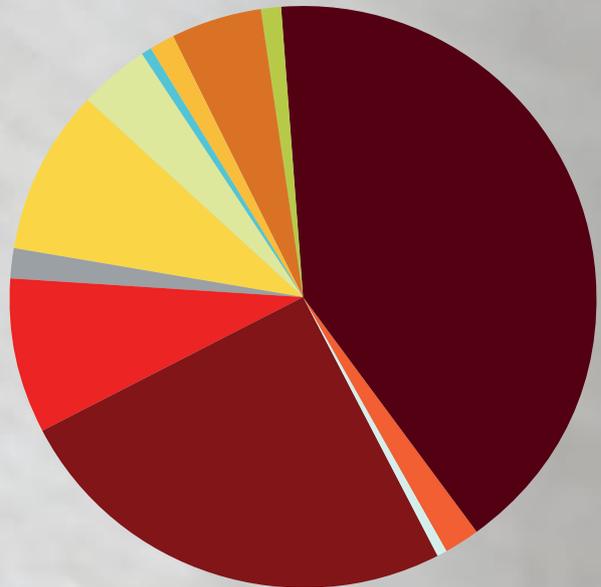
Un ampio parco macchine tecnologicamente all'avanguardia, oltre all'esperienza e professionalità dei nostri tecnici, ci permette di progettare, realizzare e curare l'industrializzazione del prodotto anche per conto terzi.

Ogni fase della produzione, così come tutta la struttura organizzativa al nostro interno, è impostata su criteri di qualità totale. Questo ci permette di realizzare lavorazioni della massima precisione.

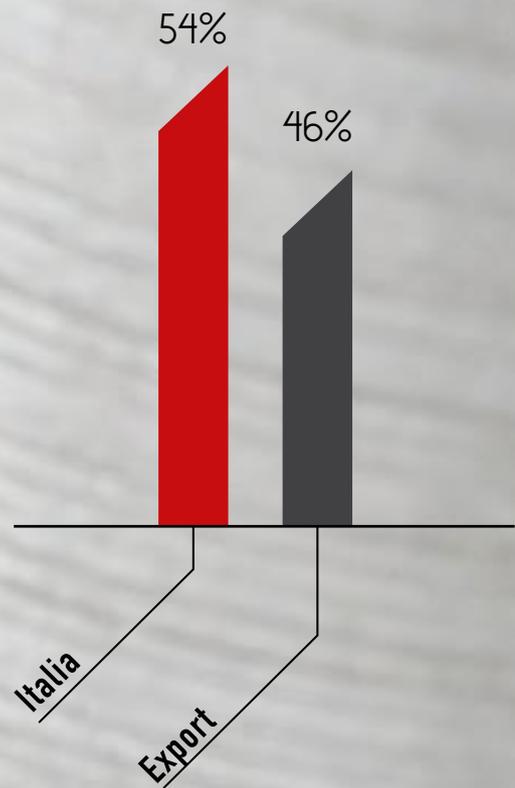
I settori di applicazione spaziano da: automotive, trasporti, riscaldamento, condizionamento, refrigerazione, elettrodomestico, alimentare, enologico, movimento terra.



- mechanical
- household appliances
- earth moving
- industrial machines
- heating/air conditioning
- air treatment
- equipment
- power transmission
- automation
- food industry
- automotive
- other



Sales overview:



.mechanical division

DIVISIONE MECCANICA

In the first division we produce sheet blanking and drawing dies, injection moulds and tools for die-casting. All the dies are tested with a pre-production and on customer's request we can also do the mass production of the parts in our second plant. The maximum dimensions of the tools we produce are mm 3600x1500.

This division is supported by an engineering department which is equipped with the systems CAD, CAM (CATIA, UNIGRAPHICS, WORKNC) to carry out any kind of project and to enable the programming of the CNC machines. Upon specific customer's request we can also design and develop new products through quick prototype production and 3D-modelling.

Thanks to the cooperation with other specialized companies in this sector, Bianchin e Poli is able to accept big tool orders. In this case Bianchin e Poli will coordinate and control the production of the tools, the components, and the delivery time. Besides, in this division we manufacture and machine lots of serial parts from 5 up to 3000 parts.

We carry out: CNC-turning up to \varnothing mm 1040, maximum turning length: mm 4500; milling of components is possible up to size of mm 6000x2000x1200. For medium production batches we have a 5-axis machining centre with 6 pallets, equipped with a working space of mm 1650x1300x1000.





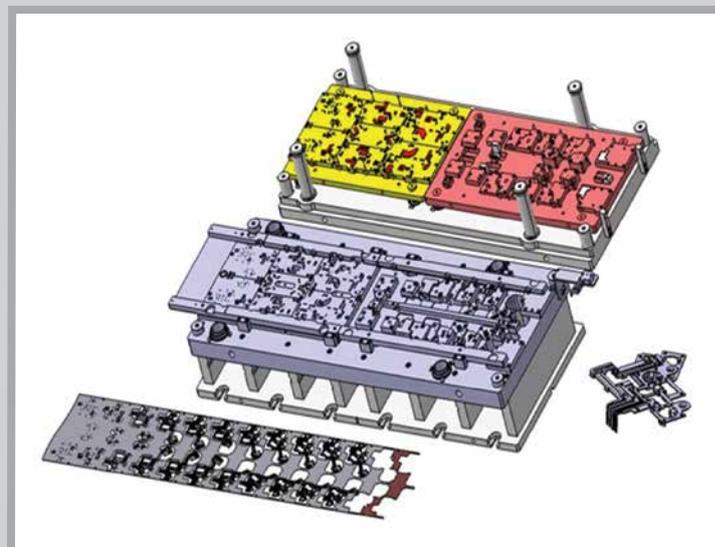
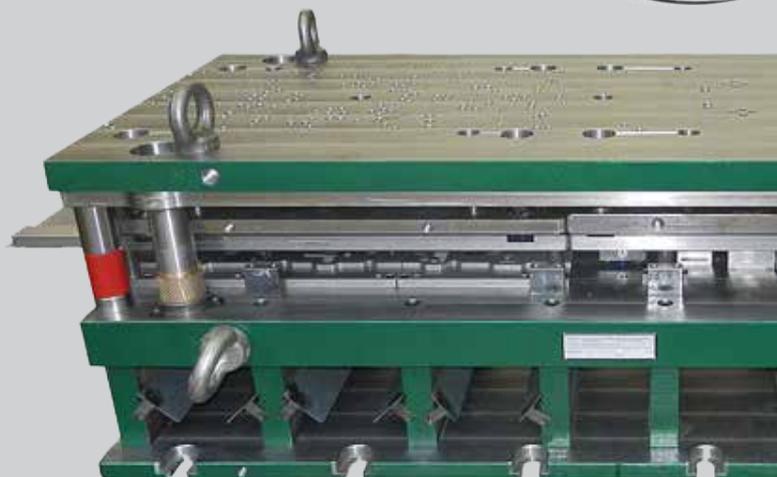
La prima divisione progetta e costruisce stampi per la tranciatura e imbutitura della lamiera, stampi termoplastici e stampi per la pressofusione dell'alluminio. Tutti gli stampi sono collaudati con pre-serie e, su richiesta del cliente del settore lavorazione lamiera, viene eseguita la produzione di serie presso lo stabilimento di stampaggio. Le dimensioni massime degli stampi costruiti sono mm 3600x1500.

La divisione è supportata da uno studio tecnico dotato di sistemi CAD, CAM (CATIA, UNIGRAPHICS e WORKNC) che permette l'esecuzione di qualsiasi tipo di progetto e di programmi per i macchinari a CNC. Su richiesta specifica del cliente si segue anche l'industrializzazione di qualsiasi nuovo prodotto, prototipazione rapida e modellazione 3D.

La Bianchin e Poli è collegata ad aziende satelliti specializzate nel settore e pertanto è in grado di far fronte ad ordini massicci di stampi coordinando e controllando la produzione dei componenti e i tempi di consegna. Inoltre si eseguono costruzioni e lavorazioni di serie per lotti da 5 a 3000 pezzi.

Tornitura a CNC fino a diam. mm 1040, lunghezza tornibile mm 4500; fresatura fino a mm 6000x2000x1200.

Per le medie serie è a disposizione un centro di lavoro 5 Assi, a 6 pallets con campo di lavoro da mm 1650x1300x1000.



.stamped parts division

DIVISIONE STAMPAGGIO/TRANCIATURA LAMIERE

In the second division we manufacture blanking and drawing parts out of steel, normal or coated, stainless steel and aluminium.

In this division there are mechanical presses from 15 up to 1200 tons, all of them equipped with coil feeder and with the possibility to cut the blanking parts with different lengths at the end of the tool. The maximum width of the coils is mm 1000.

We also have hydraulic presses from 30 up to 200 tons. In this division we also carry out washing and cleaning of components, deburring and, upon customer's request, various treatments (galvanizing, nickel plating, annealing, hardening, etc).

La seconda divisione esegue tranciatura e imbutitura di particolari in lamiera Fe normale o rivestita, acciaio inox e alluminio

Nel reparto sono presenti presse meccaniche da 15 a 1200 Ton, tutte asservite con alimentatori da nastro con possibilità di cesoia a valle. La larghezza dei coils max. è di mm 1000.

Nel reparto sono inoltre presenti presse idrauliche da 30 a 200 Ton.

In questa divisione si eseguono anche servizi di lavaggio pezzi, sbavatura, e su specifiche richieste dei clienti vengono eseguiti trattamenti vari (zincatura, nichelatura, ricottura, tempere, ecc.).



.toolshop



automotive

STRUCTURAL COMPONENTS

CAR LIGHTING

STAMPING PARTS

COMPONENTI STRUTTURALI

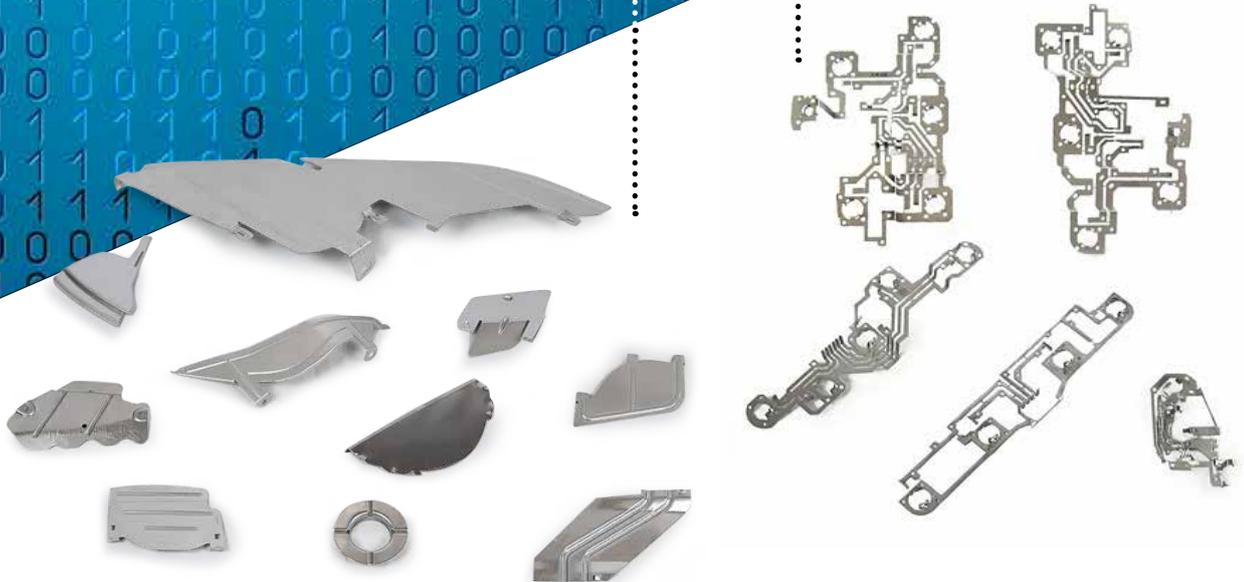
COMPONENTI PER ILLUMINAZIONE AUTO

PARTI STAMPATE



car lighting

ILLUMINAZIONE AUTO



certification

CERTIFICAZIONI

CERTIFICAZIONI
 CERTIFICADO
 CERTIFICATE




Management Service

CERTIFICATE

The Certification Body
of TÜV SÜD Management Service GmbH
certifies that

BIANCHIN E POLI S.r.l.
Viale Europa, 36/120
37050 ANGIARI (VERONA)
Italy

has established and applies
a Quality Management System for

**Manufacturing of
metal parts by cold stamping and shearing
for automotive industry**
(without Product Design as per Chapter 7.3).

An audit was performed and has furnished proof
that the requirements according to

ISO/TS 16949:2009
Third Edition 2009-06-15

are fulfilled.
Issue date: 2017-02-27
Expiry date: 2018-09-14

Certificate Registration No.: 12 111 53598 TMS
IATF Certificate No.: 0259888
Part of the certificate is an appendix.



Product Compliance Management
Munich, 2017-02-27

Page 1 of 2

TÜV Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstraße 65 • 80339 München • Germany
www.tuev-sued.de/certificato-validity-check

CERTIFICATE
 CERTIFICADO
 CERTIFICATE



Italia

CERTIFICATO

Nr 50 100 13253 - Rev. 02

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

BIANCHIN E POLI S.r.l.

SEDE LEGALE: / REGISTERED OFFICE:
VIA VITTORIO VENETO 71 I-37050 ANGIARI (VR)

SEDE OPERATIVA: / OPERATIONAL SITE:
VIALE EUROPA 36/120 I-37050 ANGIARI (VR)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

Progettazione e fabbricazione di stampi per tranciatura, imbutitura, iniezione e pressofusione. Lavorazioni meccaniche di precisione. Fabbricazione di componenti in metallo tramite tranciatura e stampaggio a freddo (IAF 17)

Design and manufacture of tools for shearing, drawing, injection and die casting. High precision machining. Manufacture of metal parts by cold stamping and shearing (IAF 17)

Per l'Organismo di Certificazione For the Certification Body TÜV Italia S.r.l.	Validità / Validity Dal / From: 2017-02-21	
	Al / To: 2020-02-20	

Membro degli Accordi di Mutual Recognition
EU, UK & JAC
Signatory of EA, UK and JAC Mutual Recognition Agreements


 Data emissione / Printing Date
Andrea Coscia **2017-02-21**
 Direttore Divisione Management Service

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2009-11-17

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA ALLA SORVEGLIANZA PERIODICA A 24 MESI E AL RIESAME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE"

"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 24 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE YEARS"

TÜV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it





On 2nd August 2000 we obtained the UNI EN ISO 9001 for our quality system.

In February 2017 our company obtained the certification ISO TS 16949: 2009

The quality certification allows us to look at the future with optimism, engaging our company in the target of constantly increasing our customers satisfaction.

Obtaining the certification was an opportunity to develop a quality system that ensures the high quality of our products.

The quality system is continuously controlled by our quality manager and kept on the most updated level. The quality manager is also involved in the direction of our metrological laboratory.

Il 2 agosto 2000 abbiamo ottenuto la certificazione ISO 9001 del nostro Sistema Qualità.

In Febbraio 2017 abbiamo conseguito la certificazione ISO TS 16949:2009

L'ottenuta certificazione ci permette di guardare con ottimismo al futuro, impegnando l'azienda alla ricerca di una sempre maggiore soddisfazione del cliente

L'ottenimento della certificazione è stata l'occasione per mettere a punto un sistema di qualità atto a garantire la qualità dei prodotti. Il sistema di qualità è tenuto sotto controllo da un responsabile che opera alle dirette dipendenze della direzione. Ad esso è anche affidata la gestione del laboratorio metrologico dello stabilimento.





www.bianchinepoli.it

SEDE: ANGIARI, (Verona), Italy - Via Vittorio Veneto, 71 - Tel. +39 0442 97040 - Fax +39 0442 98047

UNITÀ STAMPAGGIO: ANGIARI (Verona), Italy - Viale Europa Z.I. 36/120 - Tel. +39 0442 660222 - Fax +39 0442 664063