

R E S E A R C H A N D S O L U T I O N S



BIANCHIN e POLI

RESEARCH AND SOLUTIONS THROUGH EXPERIENCE

T H R O U G H E X P E R I E N C E

The company

CHI SIAMO

60
YEARS
anniversary
1959-2019



BIANCHIN e POLI

RESEARCH AND SOLUTIONS THROUGH EXPERIENCE

🇬🇧 The company Bianchin e Poli s.r.l. was founded in 1959 and operates in the field of subcontracting (toolmaker, stamping metal parts, mechanical workings). There are 2 main divisions in the company:

- TOOLSHOP AND MECHANICAL DIVISION
- STAMPED PARTS DIVISION

The main production plant is located in Angiari (Verona) and it covers an overall surface area of 10,000 m²; the second plant, having a covered surface of about 5,000 m², is located in the Industrial Estate of Angiari and it is completely dedicated to the stamping and forming of metal parts.

The number of employees is currently 41 people, of which 11 office workers.

We have grown steadily for over 60 years. We have collaborated with our customers to solve special issues, we have designed for them tailor-made solutions, providing high-precision products and gaining their trust.

🇮🇹 La ditta Bianchin e Poli s.r.l. nasce nel 1959, opera nel settore della subfornitura (costruzione stampi, stampaggio lamiera, lavorazioni meccaniche). L'azienda è strutturata in 2 divisioni:

- DIVISIONE STAMPI E LAVORAZIONI SPECIALI
- DIVISIONE STAMPAGGIO

Lo stabilimento principale ha sede in Angiari (VR), ed occupa un'area di 10.000 m²; il secondo stabilimento di 5.000 m² coperti si trova nella Zona Industriale di Angiari (VR), ed è adibito solo allo stampaggio lamiera.

L'azienda occupa attualmente 41 dipendenti, di cui 11 impiegati.

In oltre 60 anni di esperienza siamo cresciuti costantemente, abbiamo collaborato con i nostri clienti per risolvere problemi particolari, abbiamo progettato per essi soluzioni su misura, fornendo prodotti di altissima precisione e conquistando la loro fiducia.

TOOLSHOP AND MECHANICAL DIVISION - DIVISIONE STAMPI E LAVORAZIONI SPECIALI

STAMPED PARTS DIVISION - DIVISIONE STAMPAGGIO



Technical department

UFFICO TECNICO

Both divisions are supported by a technical department equipped with 5 CAD stations and 4 CAMs connected in a network allowing an immediate transmission of information.

The main software we are equipped with are the following:

- CATIA V5
- SIEMENS NX
- PRO ENGINEER
- AUTOCAD
- WORKNC
- GIBBSCAM
- FIKUS

These software and the experience gained over the years by our technicians are the perfect combination that allows us to carry out any kind of project and the programming of CNC machinery.

Bianchin e Poli designs and manufactures shearing, drawing, progressive and transfer dies.

Our working steps include: feasibility analysis and part optimization, costs estimation, prototyping, tool design and construction, trial out.

Entrambe le divisioni sono supportate da un ufficio tecnico dotato di 5 stazioni CAD e 4 CAM collegati in rete tra loro permettendo così una trasmissione immediata delle informazioni.

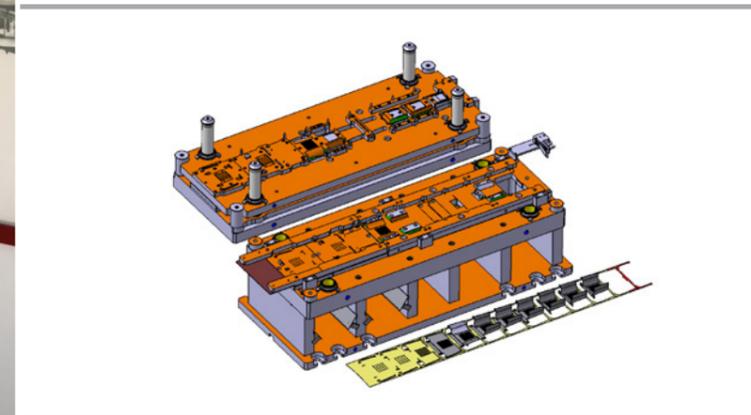
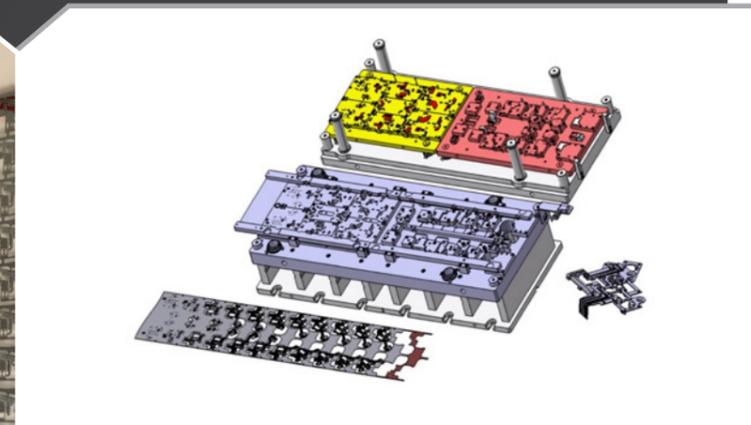
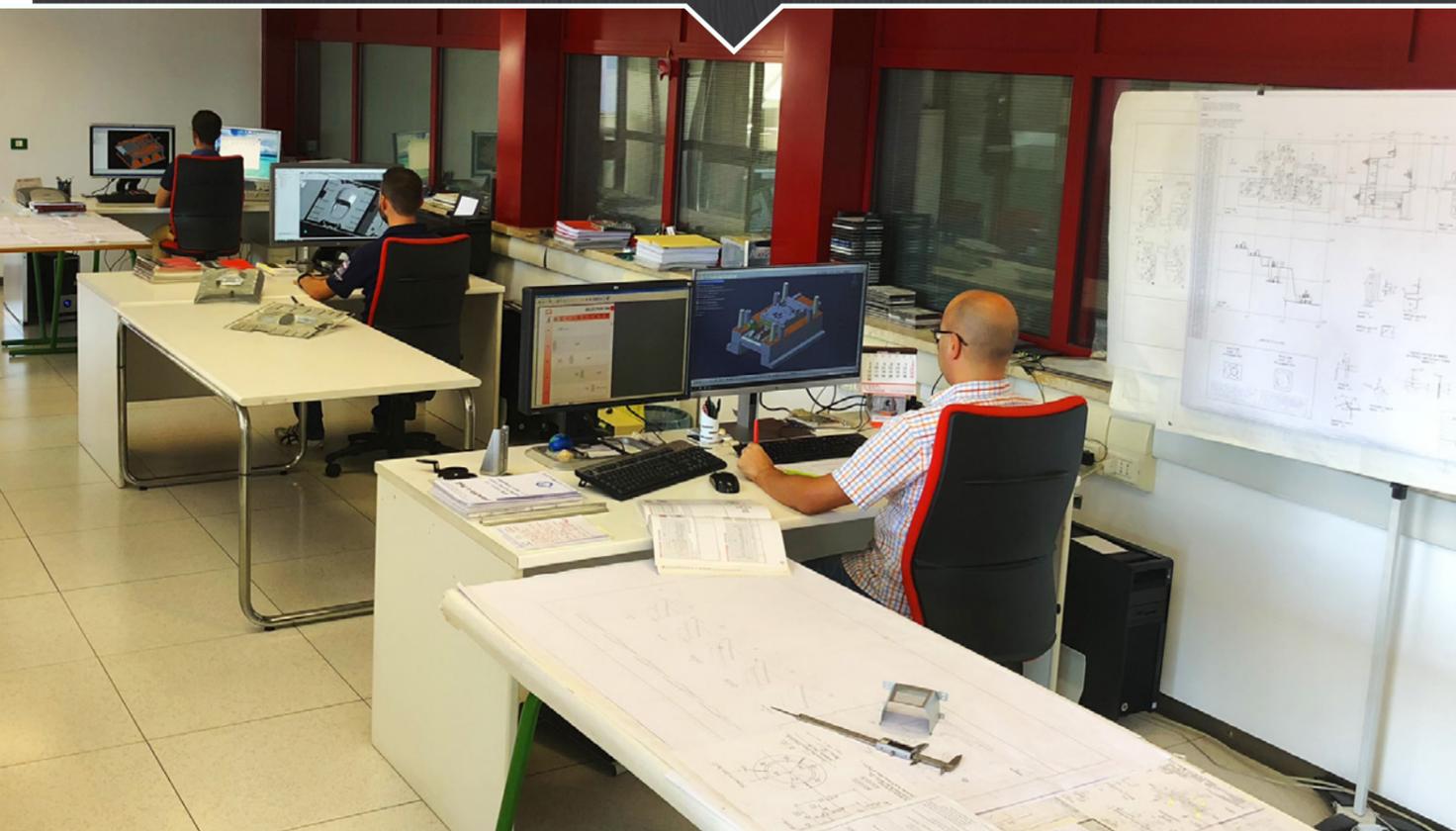
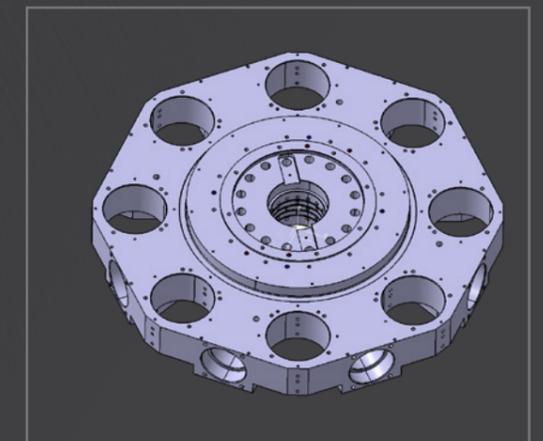
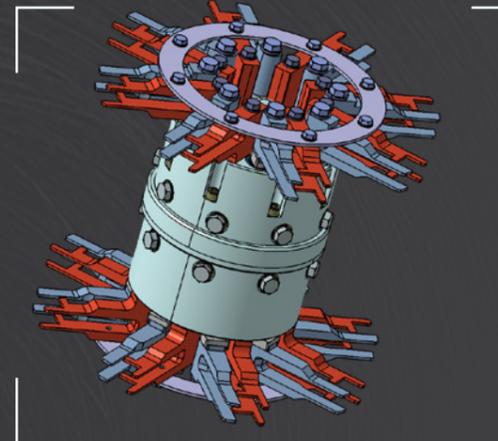
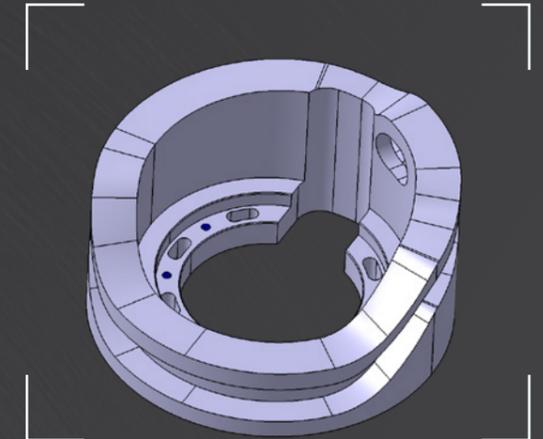
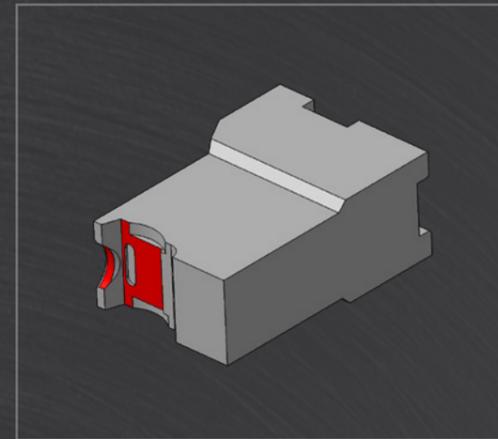
Siamo equipaggiati con i seguenti software:

- CATIA V5
- SIEMENS NX
- PRO ENGINEER
- AUTOCAD
- WORKNC
- GIBBSCAM
- FIKUS

Questi software e l'esperienza maturata negli anni dai nostri tecnici sono la perfetta combinazione che ci permette l'esecuzione di qualsiasi tipo di progetto e la programmazione di macchinari a CNC.

Bianchin e Poli progetta e realizza stampi di tranciatura, imbutitura, progressivi e transferizzati.

Le fasi operative comprendono: analisi di fattibilità e ottimizzazione del pezzo, preventivazione, prototipazione, progettazione e costruzione dello stampo, collaudo finale.



Toolshop and mechanical division

DIVISIONE STAMPI E LAVORAZIONI SPECIALI



🇬🇧 In the first division we produce stamping and drawing dies for sheet metal and tools for die-casting. All our dies are tested with a pre-production and on customer's request we can also do the mass production of the parts in our second plant. The maximum dimensions of the tools we produce are 3600x1500 mm.

Thanks to the cooperation with other specialized companies in this sector, Bianchin e Poli is able to accept big tool orders. In this case Bianchin e Poli will coordinate and control the production of the tools, the components, and the delivery time. Besides, in this division we manufacture and machine lots of serial parts from 1 up to 3000 parts.

We carry out: CNC-turning up to \varnothing 1040 mm, maximum turning length: 4500 mm; milling of components is possible up to size of 6000x2000x1200 mm. For medium production batches we have a 5-axis machining centre with 6 pallets, equipped with a working space of 1650x1300x1000 mm.

🇮🇹 La prima divisione progetta e costruisce stampi per la tranciatura e imbutitura della lamiera, e stampi per la pressofusione dell'alluminio. Tutti gli stampi sono collaudati con pre-serie e su richiesta del cliente viene eseguita la produzione presso lo stabilimento di stampaggio. Le dimensioni massime degli stampi costruiti sono 3600x1500 mm.

La Bianchin e Poli è collegata ad aziende satelliti specializzate nel settore e pertanto è in grado di far fronte ad ordini massicci di stampi coordinando e controllando la produzione dei componenti e i tempi di consegna. Inoltre si eseguono costruzioni e lavorazioni di serie per lotti da 1 a 3000 pezzi.

Tornitura a CNC fino a \varnothing 1040 mm, lunghezza tornibile 4500 mm; fresatura fino a 6000x2000x1200 mm. Per le medie produzioni di serie è a disposizione un centro di lavoro 5 assi, a 6 pallets con campo di lavoro da 1650x1300x1000 mm.

Toolshop



MILLING - FRESATURA



VERTICAL TURNING - TORNITURA VERTICALE



EDM - ELETTROEROSIONE



HORIZONTAL TURNING - TORNITURA ORIZZONTALE



ASSEMBLY - ASSEMBLAGGIO



GRINDING - RETTIFICA

Machinery for mechanical workings

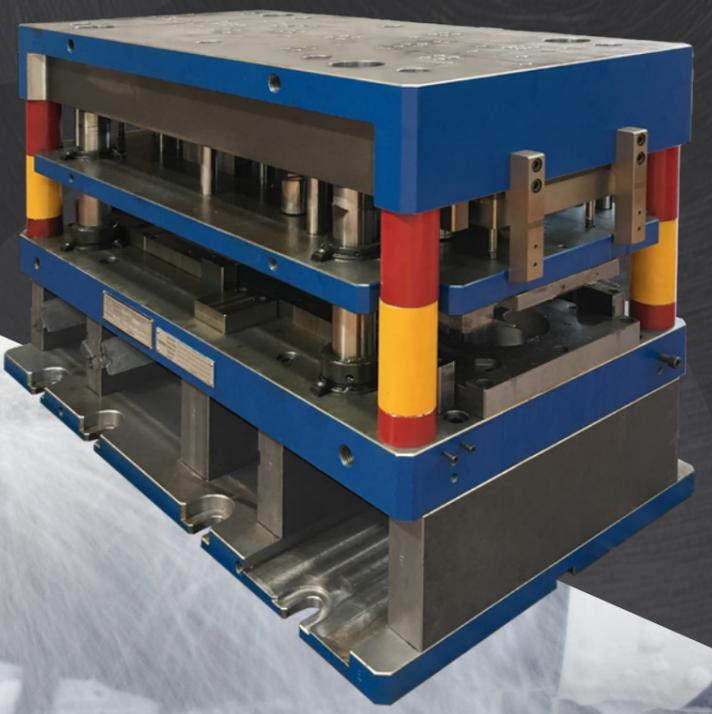
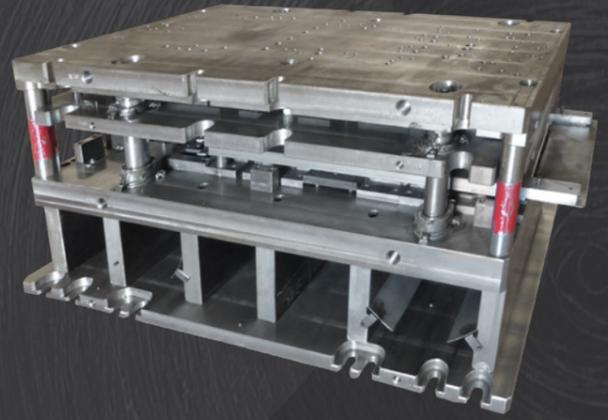
MACCHINARI PER LAVORAZIONI MECCANICHE

- N°10 MILLING MACHINES (3 AXIS, 5 AXIS AND PALLET CHANGER)
- N°5 EDM (WIRE EDM AND SINKER EDM)
- EDM MICRO-DRILLING MACHINE
- N°4 GRINDING MACHINES
- N°4 LATHES (HORIZONTAL AND VERTICAL)

- N°10 FRESATRICI (3 ASSI, 5 ASSI E CAMBIO PALLET)
- N°5 ELETTROEROSIONI (A FILO E A TUFFO)
- MICROFORATRICE PER ELETTROEROSIONE
- N°4 RETTIFICATRICI
- N°4 TORNI (ORIZZONTALI E VERTICALI)

Mechanical division products

PRODOTTI DIVISIONE STAMPI E LAVORAZIONI SPECIALI



Stamped parts division

DIVISIONE STAMPAGGIO

 In the second division we manufacture blanking and drawing parts out of steel, normal or coated, stainless steel and aluminium.

In this division there are mechanical presses from 15 up to 1200 t, all of them equipped with coil feeder and with the possibility to cut the blanking parts with different lengths at the end of the tool. The maximum width of the coils is 1000 mm.

We also have hydraulic presses from 30 up to 200 t. In this division we also carry out laser marking, washing and cleaning of components, deburring and, upon customer's request, various treatments with certified suppliers (galvanizing, nickel plating, annealing, hardening, etc.).

 La seconda divisione esegue tranciatura e imbutitura di particolari in lamiera Fe normale o rivestita, acciaio inox e alluminio.

Nel reparto sono presenti presse meccaniche da 15 a 1200 t, tutte asservite con alimentatori da nastro con possibilità di cesoia a valle. La larghezza dei coils max. è di 1000 mm.

Nel reparto sono inoltre presenti presse idrauliche da 30 a 200 t. In questa divisione si eseguono anche servizi di marcatura laser, lavaggio pezzi, sbavatura, e su specifiche richieste dei clienti vengono eseguiti trattamenti vari presso fornitori certificati (zincatura, nichelatura, ricottura, tempere, ecc.).

Process



STORAGE - MAGAZZINO



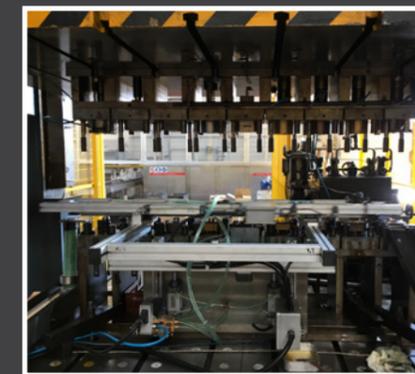
SHEARING - TRANCIATURA



SHEARING - TRANCIATURA



ROBOTIZED STAMPING - STAMPAGGIO ROBOTIZZATO



TRANSFER STAMPING - STAMPAGGIO CON TRANSFER



ULTRASONIC WASHING - LAVAGGIO AD ULTRASUONI

Sheet metal stamping machinery

MACCHINARI PER STAMPAGGIO LAMIERA

- N° 15 ECCENTRIC PRESSES FROM 35 t TO 1200 t, EQUIPPED WITH FEEDERS AND CALENDERS FOR STRAIGHTENING OF THE COILS UP TO 1000 mm WIDTH, THICKNESS 4 mm
- HYDRAULIC PRESS 200 t WITH ROBOTIZED LINE 125 Kg WITH 6 AXES
- HYDRAULIC PRESS 100 t
- HYDRAULIC BENDING PRESS 90 t 4 AXIS
- ULTRASONIC WASHING SYSTEM
- LASER MARKER WITH ROTATING TABLE Ø1000 mm WITH 4 STATIONS
- N°2 CNC CALENDERS WITH 4 ROLLS
- FEEDER COMPLETE WITH MOTORIZED UNWINDER-REWINDER CONTROLLED BY INVERTER WITH FEEDBACK, 500 mm COIL WIDTH, COMPLETE WITH GUILLOTINE SHEAR. SHEET STACKER WITH LOADING PLATFORM ELECTRONIC LIFTING THROUGH PHOTOCELLS, UP TO 3 mm THICKNESS
- PNEUMATIC FEEDERS: (100X100X1) - (150X50X1) - (200X200X2)
- UNWINDERS/WINDERS UP TO 300 mm COIL WIDTH
- SCRAP CUTTER FOR COILS WIDTH UP TO 300 mm, THICKNESS 2 mm.

- N°15 PRESSE ECCENTRICHE DA 35 t A 1200 t DOTATE DI ALIMENTATORI E DI CALANDRE PER RADDRIZZATURA NASTRO FINO A 1000 mm SPESSORE 4 mm
- PRESSA IDRAULICA 200 t CON LINEA ROBOTIZZATA 125 Kg A 6 ASSI
- PRESSA IDRAULICA 100 t
- PRESSA PIEGATRICE OLEODINAMICA 90 t A 4 ASSI
- IMPIANTO DI LAVAGGIO AD ULTRASUONI
- MARCATORE LASER CON TAVOLA ROTANTE Ø1000 mm A 4 POSIZIONI
- N°2 CALANDRE A 4 RULLI CNC
- ALIMENTATORE COMPLETO DI SVOLGITORE-AVVOLGITORE MOTORIZZATO CONTROLLATO DA INVERTER CON RETROAZIONE, LARGHEZZA NASTRO 500 mm, COMPLETO DI CESOIA A GHIGLIOTTINA, IMPILATORE DI FOGLI CON PIANALE DI CARICO SOLLEVAMENTO ELETTRONICO MEDIANTE FOTOCCELLULE FINO A 3 mm DI SPESSORE
- ALIMENTATORI PNEUMATICI: (100X100X1) - (150X50X1) - (200X200X2)
- SVOLGITORI/AVVOLGITORI FINO A LARGHEZZA NASTRO 300 mm
- TAGLIASFRIDI LARGHEZZA NASTRO 300 mm, SPESSORE 2 mm



VARIOUS TREATMENTS WITH CERTIFIED SUPPLIERS TRATTAMENTI VARI PRESSO FORNITORI CERTIFICATI



LASER MARKING - MARCATURA LASER

 **Automotive sector**

CAR LIGHTING AND STRUCTURAL COMPONENTS



 **Settore automotive**

COMPONENTI ILLUMINAZIONE AUTO E STRUTTURALI

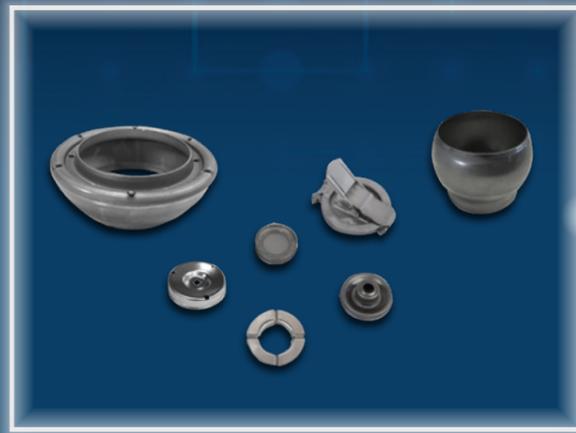


 **Other sectors**

STAMPED PARTS

 **Altri settori**

PARTICOLARI STAMPATI



AIR CONDITIONING,
HEATING AND REFRIGERATION
*ARIA CONDIZIONATA,
RISCALDAMENTO E REFRIGERAZIONE*



FOOD AND PACKAGING INDUSTRY
*INDUSTRIA ALIMENTARE E
DELL'IMBALLAGGIO*



AGRICULTURE - *AGRICOLTURA*



AUTOMATION - *AUTOMAZIONE*



HOUSEHOLD APPLIANCES
ELETTRODOMESTICI



MECHANICAL INDUSTRY
INDUSTRIA MECCANICA



BUILDING - *COSTRUZIONE*



ELECTRICAL - *ELETTRICO*

Markets

MERCATI



🇬🇧 Thanks to our modern and flexible structure, we can satisfy even the most demanding requests. Our experience and seriousness allow us to actively cooperate with our customers to find the best solution for each requirement.

Our extensive pool of the most technologically advanced machinery, together with the experience and professionalism of our technical team allows us to design, produce and industrialise products either directly or on commission.

Each phase of our production process, as well as all our internal organization, is based on total quality standards. This allows us to realize high precision products.

The industrial sectors we serve range over: automotive, air conditioning, heating and refrigeration, food and packaging industry, household appliances, mechanical industry and other (agriculture, automation, building, electrical).

🇮🇹 Grazie ad una struttura agile, moderna e flessibile, siamo in grado di soddisfare anche richieste particolari. Esperienza e serietà ci consentono di collaborare attivamente con il cliente per trovare soluzioni ottimali ad ogni esigenza.

Un ampio parco macchine tecnologicamente all'avanguardia, oltre all'esperienza e professionalità dei nostri tecnici, ci permette di progettare, realizzare e curare l'industrializzazione del prodotto anche per conto terzi.

Ogni fase della produzione, così come tutta la struttura organizzativa al nostro interno, è impostata su criteri di qualità totale. Questo ci permette di realizzare lavorazioni della massima precisione.

I settori di applicazione spaziano da: automotive, aria condizionata, riscaldamento e refrigerazione, industria alimentare e dell'imballaggio, elettrodomestici, industria meccanica ed altro (agricoltura, automazione, costruzione, elettrico).

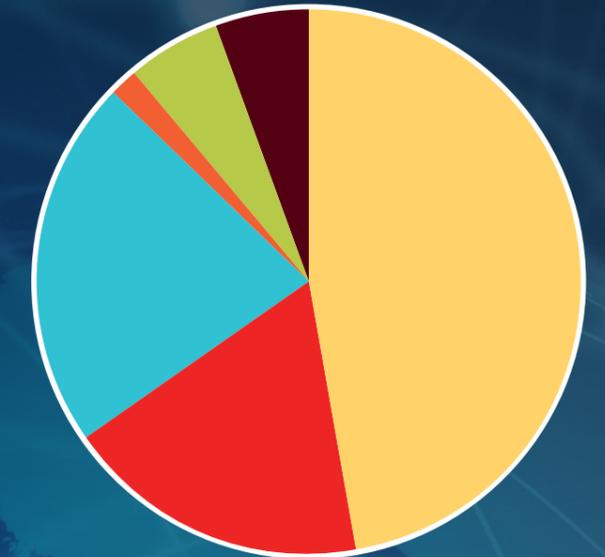
Statistics

STATISTICHE

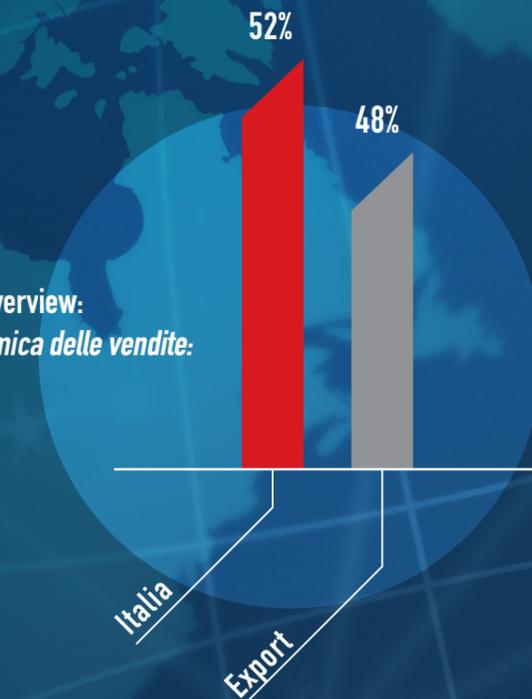
🇬🇧 We work mainly for the following industrial sectors:

🇮🇹 Lavoriamo principalmente con i seguenti settori industriali:

- Automotive
Settore automobilistico
- Air conditioning, heating and refrigeration
Aria condizionata, riscaldamento e refrigerazione
- Food and packaging industry
Industria alimentare e dell'imballaggio
- Household appliances
Elettrodomestici
- Mechanical industry
Industria meccanica
- Other (agriculture, automation, building, electrical)
Altro (agricoltura, automazione, costruzione, elettrico)



Sales overview:
Panoramica delle vendite:



Certifications

CERTIFICAZIONI

Quality

QUALITÀ

CERTIFICATE

The Certification Body of TÜV SÜD Management Service GmbH certifies that

BIANCHIN E POLI S.r.l.
Viale Europa 36/120
37050 ANGIARI
Italy

has established and applies a Quality Management System for

Manufacturing of metal parts by cold stamping and shearing for automotive industry
(without Product Design as per Chapter 8.3).

An audit was performed and has furnished that the requirements according to

IATF 16949
First Edition 2016-10-01

are fulfilled.
Issue date: **2018-04-05**
Expiry date: **2021-04-04**
Certificate Registration No.: **12 111 53598 TMS**
IATF Certificate No.: **0298139**
Part of the certificate is an appendix.

M. Mega
Product Compliance Management
Munich, 2018-04-05

Page 1 of 2

TÜV Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstraße 65 • 80339 München • Germany
www.tuv-sued.de/certificate-validity-check

CERTIFICATO

Nr 50 100 13253 - Rev. 02

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

BIANCHIN E POLI S.r.l.

SEDE LEGALE: / REGISTERED OFFICE:
VIA VITTORIO VENETO 71 I-37050 ANGIARI (VR)

SEDE OPERATIVA: / OPERATIONAL SITE:
VIALE EUROPA 36/120 I-37050 ANGIARI (VR)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

Progettazione e fabbricazione di stampi per tranciatura, imbutitura, iniezione e pressofusione. Lavorazioni meccaniche di precisione. Fabbricazione di componenti in metallo tramite tranciatura e stampaggio a freddo (IAF 17)

Design and manufacture of tools for shearing, drawing, injection and die casting. High precision machining. Manufacture of metal parts by cold stamping and shearing (IAF 17)

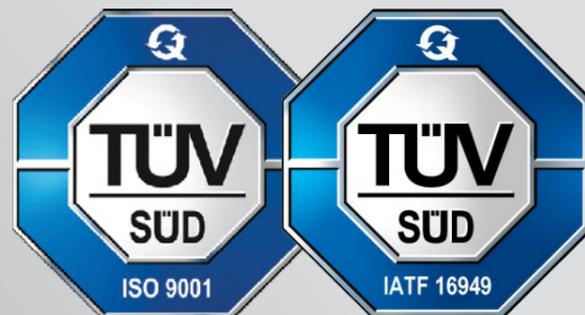
ACCREDIA
Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.

Validità / Validity
Dal / From: 2017-02-21
Al / To: 2020-02-20

Andreas Coscia
Direttore Divisione Management Service
2017-02-21

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2009-11-17

TÜV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it



On 2nd August 2000 we obtained the UNI EN ISO 9001 for our quality system.

Il 2 agosto 2000 abbiamo ottenuto la certificazione UNI EN ISO 9001 del nostro sistema qualità.

In February 2017 our company obtained the certification ISO TS 16949:2009, subsequently replaced with IATF 16949:2016.

Nel Febbraio 2017 abbiamo conseguito la certificazione ISO TS 16949:2009, successivamente sostituita con la IATF 16949:2016.

The quality certification allows us to look at the future with optimism, engaging our company in the target of constantly increasing our customers satisfaction.

L'ottenuta certificazione ci permette di guardare con ottimismo al futuro, impegnando l'azienda alla ricerca di una sempre maggiore soddisfazione del cliente.

Obtaining the certification was an opportunity to develop a quality system that ensures the high quality of our products. The quality system is continuously controlled by our quality manager and kept on the most updated level. The quality manager is also involved in the direction of our metrological laboratory.

L'ottenimento della certificazione è stata l'occasione per mettere a punto un sistema di qualità atto a garantire la qualità dei prodotti. Il sistema di qualità è tenuto sotto controllo da un responsabile che opera alle dirette dipendenze della direzione. Ad esso è anche affidata la gestione del laboratorio metrologico dello stabilimento.



Metrological laboratory equipment

STRUMENTI LABORATORIO METROLOGICO

- COORDINATE MEASURING MACHINE
- PROFILE PROJECTOR
- N°2 2D HEIGHT GAUGES
- N°2 ROUGHNESS GAUGES
- HARDNESS TESTER

- MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE
- PROIETTORE DI PROFILI
- N°2 MISURATORI DI ALTEZZA
- N°2 RUGOSIMETRI
- DUROMETRO

60
YEARS
anniversary
1959-2019

BP **BIANCHIN e POLI**

SEDE: ANGIARI, (Verona), Italy
Via Vittorio Veneto, 71
Tel. +39 0442 97040 - Fax +39 0442 98047

UNITÀ STAMPAGGIO: ANGIARI (Verona), Italy
Viale Europa Z.I. 36/120
Tel. +39 0442 660222 - Fax +39 0442 664063

www.bianchinepoli.it

